

## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** ITW Welding GmbH  
Spechtal 1a  
67317 Altleiningen

<b>Schweißzusatz:</b>	SG-Fülldrahtelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	42.027.04
<b>Markenbezeichnung:</b>	MEGAFIL 731 B	<b>Geltungsdauer:</b>	30.11.2018
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 17632-A-T 42 4 B C 3 H5 DIN EN ISO 17632-A-T 46 4 B M 3 H5		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608<sup>1)</sup>:</b>	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1:</u> 2.1 ( $R_{eH} \leq 420$ MPa) <u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - M2, M3:</u> 2.1 ( $R_{eH} \leq 460$ MPa)
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	136
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	PA, PB, PC, PF
<b>Stromart und Polung:</b>	= (+)
<b>Durchmesserbereich:</b>	1,2 - 1,6 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Minden, den 02.12.2015

  
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.